

Dispositif de production en double forme

Pour la production d'éléments en L de tailles allant de 45 cm à 250 cm, avec une longueur du pied variable suivant leur hauteur, nous disposons de différents dispositifs de production en double forme en l'occurrence :



1^{er} moule :

Sur 1 côté du moule sont produits

- 5 éléments de 99 cm hauteur 45 cm longueur du pied 30 cm
- 2 éléments de 49 cm hauteur 45 cm longueur du pied 30 cm

Sur le 2^e côté du moule sont produits

- 5 éléments de 99 cm hauteur 55 cm longueur du pied 30 cm
- 2 éléments de 49 cm hauteur 55 cm longueur du pied 30 cm

Barres de séparation parallèles de 12 cm d'épaisseur

Tous les coins du moule sont munis de chanfreins 10 x 45 °.

Les parois du moule sont montées et fermées hydrauliquement, la commande étant assurée par une vanne manuelle sur le moule, le tout actionné par un groupe hydraulique.

2^e moule :

Sur chaque côté du moule sont produits

- 10 éléments de 99 cm hauteur 80 cm longueur du pied 40 cm
- 4 éléments de 49 cm hauteur 80 cm longueur du pied 40 cm

Barres de séparation parallèles de 12 cm d'épaisseur

Tous les coins du moule sont munis de chanfreins 10 x 45 °.

Les parois du moule sont montées et fermées hydrauliquement, la commande étant assurée par une vanne manuelle sur le moule, le tout actionné par un groupe hydraulique.

3^e moule :

Sur chaque côté du moule sont produits

- 10 éléments de 99 cm hauteur 105 cm longueur du pied 55 cm
- 4 éléments de 49 cm hauteur 105 cm longueur du pied 55 cm

Barres de séparation parallèles de 12 cm d'épaisseur

Tous les coins du moule sont munis de chanfreins 10 x 45 °.

Les parois du moule sont montées et fermées hydrauliquement, la commande étant assurée par une vanne manuelle sur le moule, le tout actionné par un groupe hydraulique.

4^e moule :

Sur chaque côté du moule sont produits

- 10 éléments de 99 cm hauteur 130 cm longueur du pied 70 cm
- 4 éléments de 49 cm hauteur 130 cm longueur du pied 70 cm

Barres de séparation parallèles de 12 cm d'épaisseur

Tous les coins du moule sont munis de chanfreins 10 x 45 °.

Les parois du moule sont montées et fermées hydrauliquement, la commande étant assurée par une vanne manuelle sur le moule, le tout actionné par un groupe hydraulique.

5^e moule :

Sur chaque côté du moule sont produits

- 10 éléments de 99 cm hauteur 155 cm longueur du pied 80 cm
- 4 éléments de 49 cm hauteur 155 cm longueur du pied 80 cm

Barres de séparation parallèles de 12 cm d'épaisseur

Tous les coins du moule sont munis de chanfreins 10 x 45 °.

Les parois du moule sont montées et fermées hydrauliquement, la commande étant assurée par une vanne manuelle sur le moule, le tout actionné par un groupe hydraulique.

6è moule :

Sur 1 côté du moule sont produits

- 5 éléments de 99 cm hauteur 180 cm longueur du pied 110 cm
- 2 éléments de 49 cm hauteur 180 cm longueur du pied 110 cm

Sur le 2è côté du moule sont produits

- 5 éléments de 99 cm hauteur 205 cm longueur du pied 110 cm
- 2 éléments de 49 cm hauteur 205 cm longueur du pied 110 cm



Barres de séparation parallèles de 12/15 cm d'épaisseur

Tous les coins du moule sont munis de chanfreins 10 x 10 cm dans la gorge

Les parois du moule sont montées et fermées hydrauliquement, la commande étant assurée par une vanne manuelle sur le moule, le tout actionné par un groupe hydraulique.

7è moule :

Sur 1 côté du moule sont produits

- 5 éléments de 99 cm hauteur 230 cm longueur du pied 120 cm
- 2 éléments de 49 cm hauteur 230 cm longueur du pied 120 cm

Sur le 2è côté du moule sont produits

- 5 éléments de 99 cm hauteur 250 cm longueur du pied 135 cm
- 2 éléments de 49 cm hauteur 250 cm longueur du pied 135 cm

Barres de séparation parallèles de 12/20 cm d'épaisseur

Tous les coins du moule sont munis de chanfreins 10 x 10 cm dans la gorge

Les parois du moule sont montées et fermées hydrauliquement, la commande étant assurée par une vanne manuelle sur le moule, le tout actionné par un groupe hydraulique.

Nota : Le palonnier ne fait pas partie de cette proposition

