## FICHE DE MISE EN ROUTE

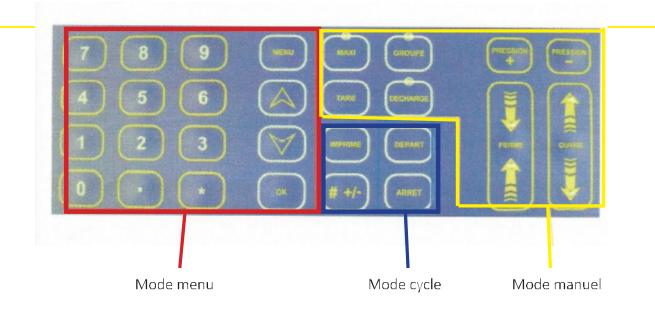
# PRESSE RP2000 XP ET QUANTRIS



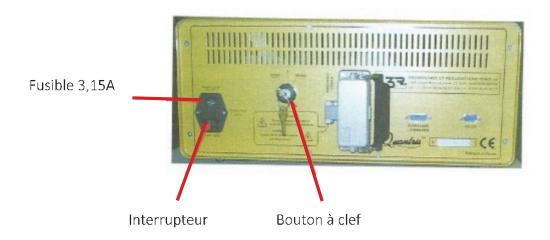
## 1. NOTICE D'UTILISATION DE LA CONSOLE QUANTRIS

## A. PRÉSENTATION





## B. MISE EN ROUTE



- 1. Basculer l'interrupteur de la console QUANTRIS (à l'arrière droit) sur I et le bouton à clef sur «AUTO». QUANTRIS effectue alors un test de vérification de ses circuits puis affiche un message sur l'écran LCD.
- 2. Appuyer sur le bouton OK
- 3.Sur l'afficheur à LEDs apparaît alors la valeur courante de force. Le Quantris affiche alors l'échelle en cours d'utilisation.
- 4. Pour changer d'échelle, taper son numéro (de 1 à 5) ou bien taper «dièse» puis flèche haut ou bas.

Trois modes sont alors disponibles:

Le **mode menu** qui permet de changer les paramètres de la machine et de l'essai. Le <mark>mode manuel</mark> qui permet de manœuvrer manuellement le groupe et le vérin. Le **mode cycle** qui permet d'effectuer automatiquement un cycle d'essai.

## C. LE MODE MENU

On accède au mode menu et on en sort en appuyant sur la touche «menu».

Les flèches permettent de changer de menu vers le haut ou vers le bas.

Le touche «OK» permet de valider la donnée qui a été tapée sur le clavier numérique.

Pour saisir un nombre, taper sur les chiffres correspondants et éventuellement sur point pour insérer un virgule.

Le premier menu qui apparaît est le dernier utilisé la fois précédente.

Numéro de l'essai : Maximum 6 chiffres.

- 1. Entrez le numéro désiré. REMARQUE : Si vous n'entrez pas de valeur, le prochain essai aura le numéro du précédent augmenté de 1.
- 2. Appuyez sur Ok pour valider
- 3. Appuyez ensuite dur la flèche du bas pour passer au menu suivant.

Ne pas modifier la référence de l'éprouvette

Entrez ensuite de la même manière la surface de l'éprouvette, l'âge, le poids, etc.

REMARQUE : Concernant l'unité de vitesse :

1: KN/min

2. KN/s

3. N/s

4. Lbf/s

## D. LE MODE MANUEL

Le mode manuel permet de manipuler les bâtis directement en appuyant sur les boutons suivants.

Le bouton «ferme» permet la fermeture de la chambre d'essai jusqu'à la pression d'approche. Une fois la pression d'approche obtenue, la consigne est maintenue.

Le bouton «ouvre» permet l'ouverture de la chambre d'essai.

Les boutons « pression + » et « pression - » permettent respectivement d'augmenter ou de diminuer la pression sur l'éprouvette au dessus de la pression d'approche.





#### E. LE MODE CYCLE

- 1. Placer l'éprouvette à tester dans la chambre d'essais de la machine d'essais, la centrer et verifier son positionnement.
- 2. Lancer l'essai en appuyant sur «DEPART»

Vous pouvez interrompre l'essai à tout moment en appuyant sur «ARRET»

#### Sécurité durant l'essai :

- Assurez votre sécurité aisin que celle des autres personnes présentes dans le laboratoire.
- Si une porte est ouverte le cyle ne pourra pas démarrer.
- Si une porte est ouverte pendant le cycle, celui-ci est interrompu.
- Si la clef est sur «Manuel» ou «O», le cycle ne pourra pas démarrer. Le clef doit être sur «Auto»
- Si le bouton d'arret d'urgence est enclenché, le cycle ne pourra pas démarrer.

Si la machine d'essais n'est pas équipée de grilles de protection :

- 1. S'assurer que personne ne se trouve à moins de 2 mètres de la machine
- 2. Démarrer le groupe hydraulique en appuyant sur «GROUPE». La LED s'allume.

Lorsque la rupture de l'éprouvette est détectée ou lorsque l'essai est arrêté, au bout de quelques secondes, la chambre d'essais s'ouvre pour permettre la mise en place de l'éprouvette suivante et la force maxi atteinte lors de l'essai s'affiche.

Relever cette valeur pour l'inscrire dans le registre ou imprimer en appuyant sur le bouton «IMPRIME».

#### 2. NOTICE D'UTILISATION DE LA PRESSE RP2000 XP

#### A. INSTALLATION DE LA MACHINE

La machine doit être placé à l'aide d'un chariot élévateur ou d'un transpalette.

Le (dé)chargement de la machine par chariot élévateur doit se faire en plaçant les pâles aux endroits indiqué par les pictogrammes.

SURTOUT NE PAS PRATIQUER L'ELINGAGE.

Aucune fixation n'est requise, cependant l'installation de la machine doit se faire sur un sol pouvant résister à un poids supérieur au poids du pupitre. Le sol doit être plat et horizontal.

## B. LA MISE EN SERVICE

Les branchements électriques, hydrauliques et la mise en service de la machine doivent être effectué par un technicien qualifié à cet effet ou par NOVARENT (voir la grille tarifaire de la fiche de description).

## C. L'UTILISATION

La machine ne doit être manipulée que par un personnel ayant reçu une formation adéquate et étant habilité à le faire.

A chaque démarrage de la machine, il n'est pas nécessaire d'effectuer un réglage particulier.

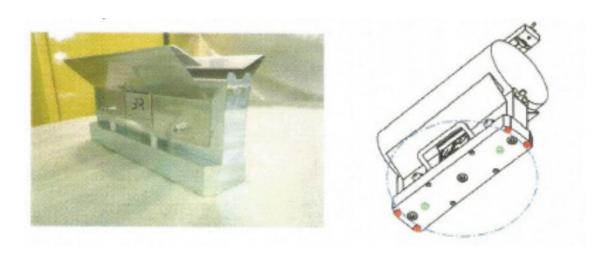
1. Mettre sous tension le pupitre (à l'arrière - sur l'armoire - poignée rouge - position ON).

2. Basculer l'interrupteur de la console QUANTRIS (à l'arrière droit) sur I et le bouton à clef sur «AUTO». QUANTRIS effectue alors un test de vérification de ses circuits puis affiche un message sur l'écran LCD.

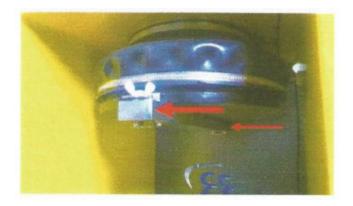
L'utilisation du pupitre s'effectue uniquement à l'aide du logiciel QUANTRIS III. Ce logiciel permet le pilotage des essais. Pour l'utilisation de celui-ci, se référer à la Notice d'utilisation de la console (1)).

## D. LES ACCESSOIRES

<u>Équipement de fendage</u>: Dispositif brésilien our les éprouvettes 11x22 et 16x32.

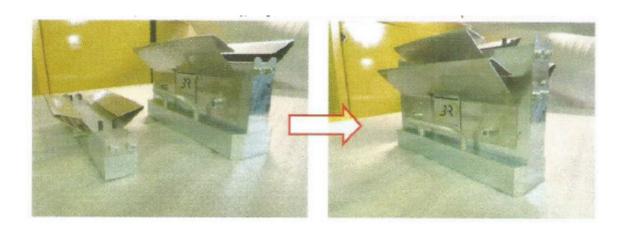


- 1. Placer le dispositif de fendage au centre du plateau de la machine d'essai mais suivant le plateau, le centrage est différent :
- Plateau des modèles XP, le centrage se fait pas l'extérieur du plateau , pour cela il faut placer les pions de centrage au niveau des repères rouge sur l'illustration ci dessous (attention au méplat du plateau). Il faut également rajouter un appui sur le plateau supérieur. Pour le fixer, desserrer la vis à oreille de la patte de fixation mobile. Faire en sorte de glisser cet appui sur les deux cotés de plateau supérieur (voir image). Une fois la patte de fixation mobile mise en butée contre le plateau, il faut aligner le dispositif de fendage et son appuis supérieur, puis serrer la vis à oreille.



- Plateau équipé de trous de centrage, le centrage se fait sur le plateau, pour cela il faut placer le pion de centrage et un locating.
- Plateau sans centrage rectangulaire ou autre modèle que celui du fabriquant, pas de pion de centrage.

2. Positionner l'échantillon sur le dispositif conformément à la norme se rapportant à cet essai. Pour les éprouvettes 11x22, rajouter la rehausse sur le dispositif comme ci-dessous.



3. Suivre le déroulement classique d'un essai.